

# Digitaler Schachthammer DSH 3000



## Der digitale Schachthammer DSH 3000 unterstützt die vertikalen Arbeiten im Bergbau

Als gefordertes Zweitsystem zur Fördermitteltelefonie und Signalanlagen (FTS-Anlage), als Stand-alone Lösung bei Revisionsarbeiten und als Betriebsfunkanlage zur gleichzeitigen Sprachübertragung.



**Noch Fragen?**  
Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung  
Tel: +49 911 / 46 26 9 - 50  
Email: [vertrieb@be-antec.de](mailto:vertrieb@be-antec.de)

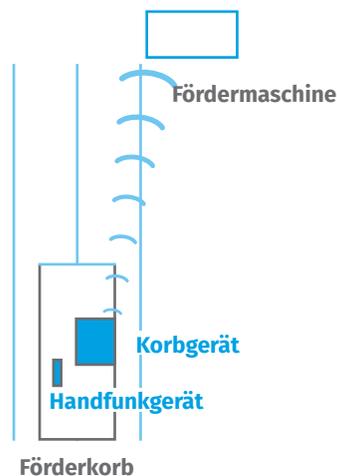
## Digitaler Schachthammer DSH 3000

Das stationäre Funksystem „Digitaler Schachthammer DSH 3000“ ist ein auf die Anforderungen im Bergbau spezialisiertes, vertikal agierendes Funksystem. Es ermöglicht eine gleichzeitige, sichere und stabile drahtlose Übertragung von Signalen und Sprache vom Korb zur Fördermaschine. Der DSH 3000 ist entweder als Zweitsystem zur FTS im Einsatz oder als Signalgeber bei Schachtrevisionsarbeiten und gleichzeitig als unternehmenseigene Betriebsfunkanlage im Wechselsprechmodus. Als TAS konformes System erfüllt es den Sicherheitsstandard im deutschen Bergbau und trägt somit zu einem reibungslosen und sicheren Ablauf bei. Spezialanforderungen wie eine Übertragung eines Nothalt- oder Abfahrtsperrsignals ergänzen das breite Anwendungsfeld.

### Überblick:

- > **2 Betriebsmodi:** als Schachthammer mit Sprachfunktion oder als Betriebsfunkanlage zum Wechselsprechen (auch ohne aktive Nutzung des Schachthammer Modus, Signalübertragung priorisiert mittels TDMA-Zeitschlitzverfahren)
- > **Zweitsystem zur FTS:** konzentrierte Steuereinheit mit Einschlagsignalen zur Bedienung der Korbsteuerung / zur Bedienung bei Revisionsarbeiten
- > **Breites Anwendungsfeld:** skalierbar auf Ihre Anforderungen; Schnittstelle für Signalweitergabe an übergeordnete Schachtfördermittel-Steuerung
- > **Kontrolle:** das aktive Gerät der Signalabgabe (Schachthammer) wird automatisiert auf Erreichbarkeit überprüft
- > **Komfortabel:** intuitive und leicht verständliche Bedienung der Endgeräte, große Bedientasten
- > **Geprüft:** TAS konform, CE zertifiziert

### Skizze:



### Features:

- > Sperrschalter übermittelt das Signal zu Sperrung der Korbfahrt
- > Nothaltfunktion fordert bei der Fördermaschinensteuerung Nothalt an
- > Große Bedientasten zur einfacheren Handhabung
- > Gut sichtbare farbige Signal-LED
- > Modernste LED und Mikrocontrollertechnik
- > IP65 ist staubdicht, hat vollständigen Schutz gegen Berührung und ist gegen Strahlwasser aus jedem beliebigen Winkel geschützt
- > Betriebszeit mit einer Ladung über 8h (bei 80% Standby, 20 % SE Betrieb)

#### Noch Fragen?

Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung  
Tel: +49 911 / 46 26 9 - 50  
Email: [vertrieb@be-antec.de](mailto:vertrieb@be-antec.de)

